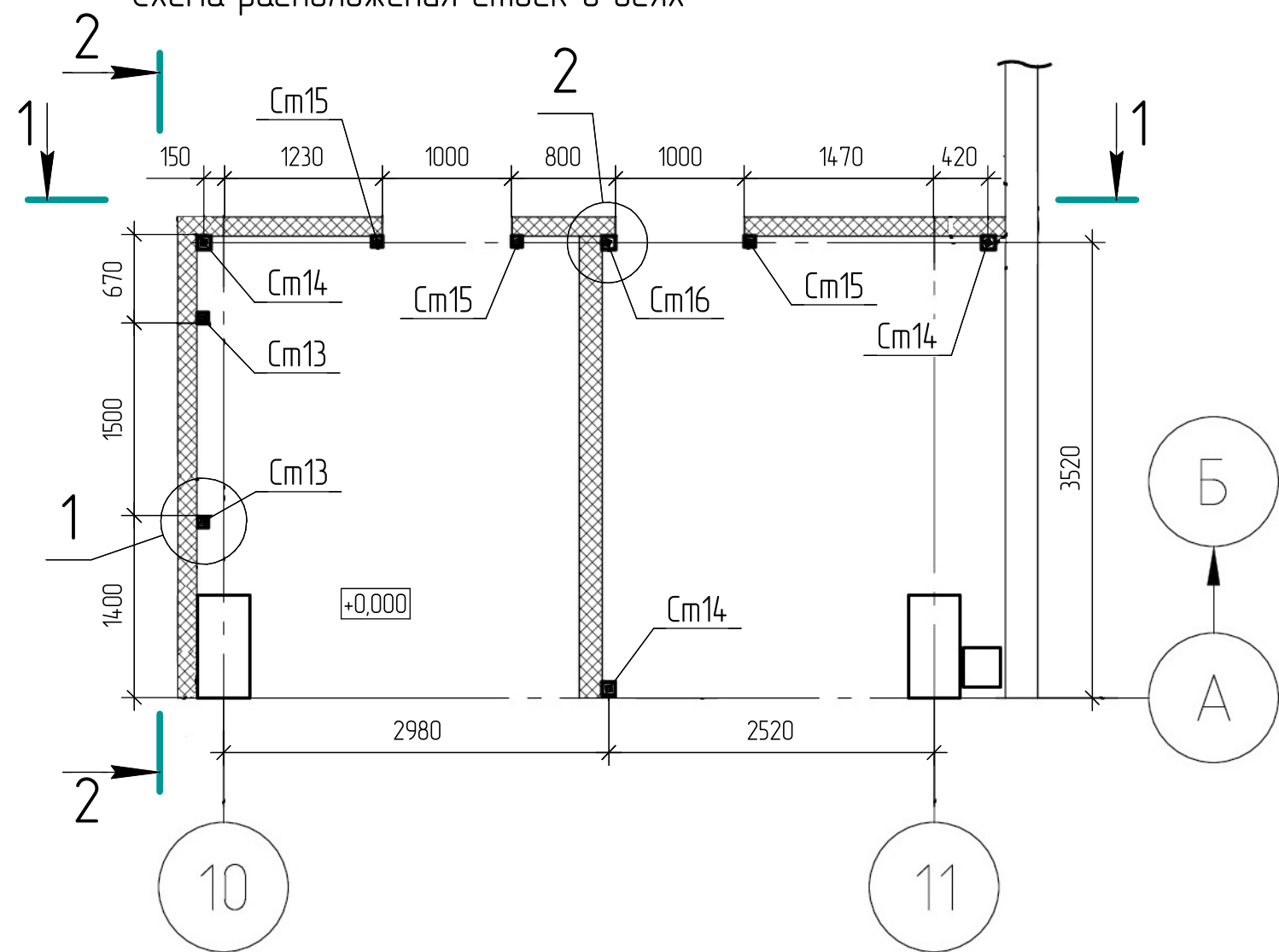


Схема расположения стоек в осях



2-2

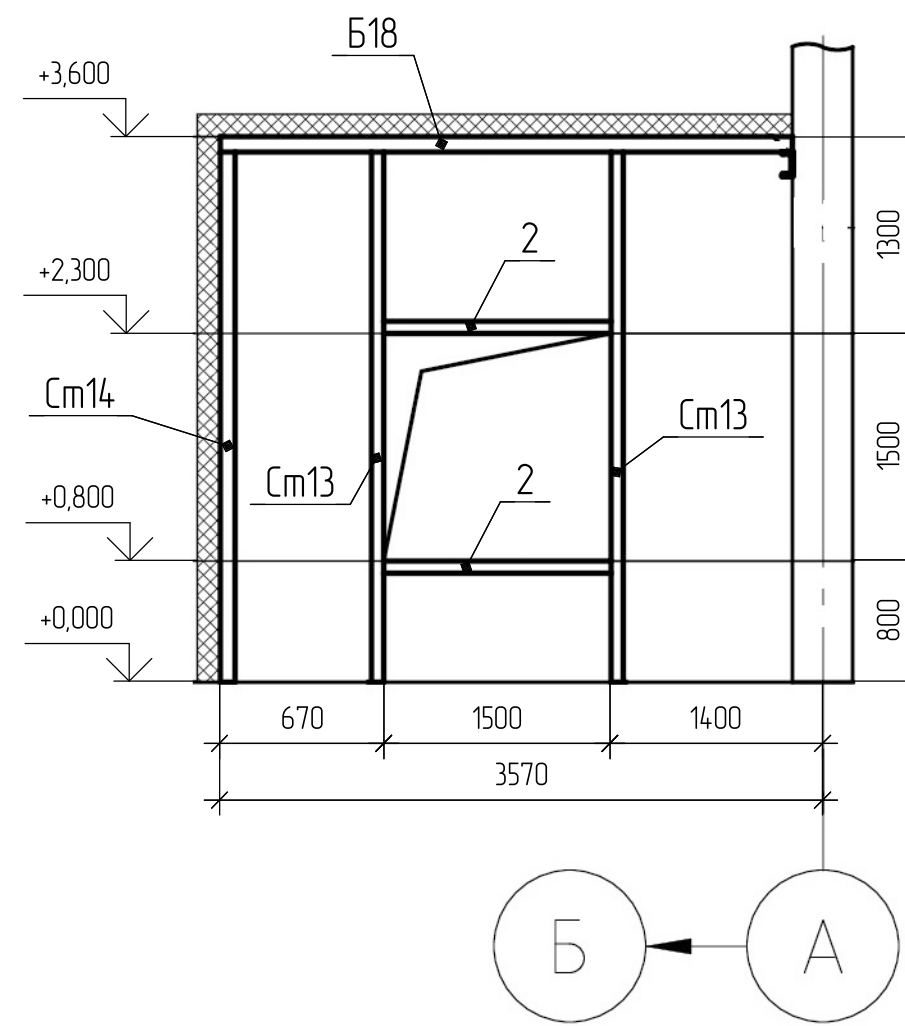
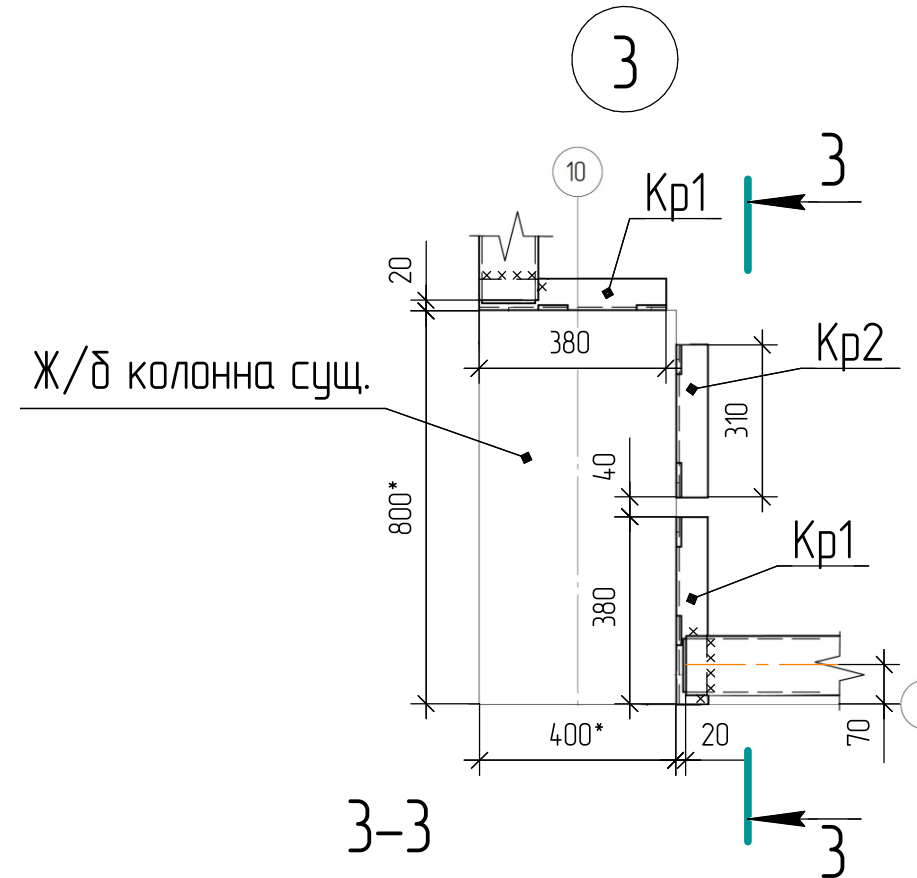
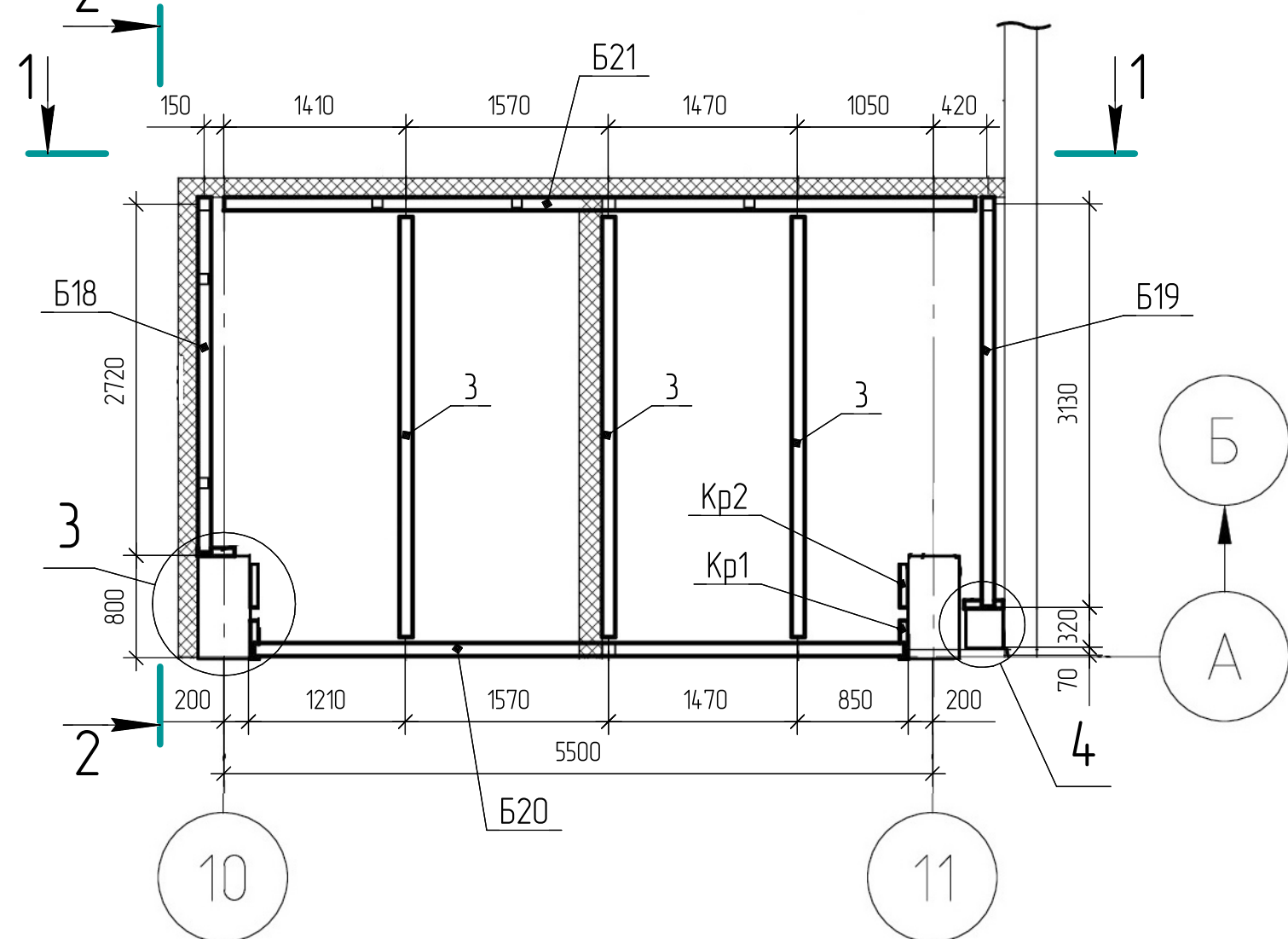
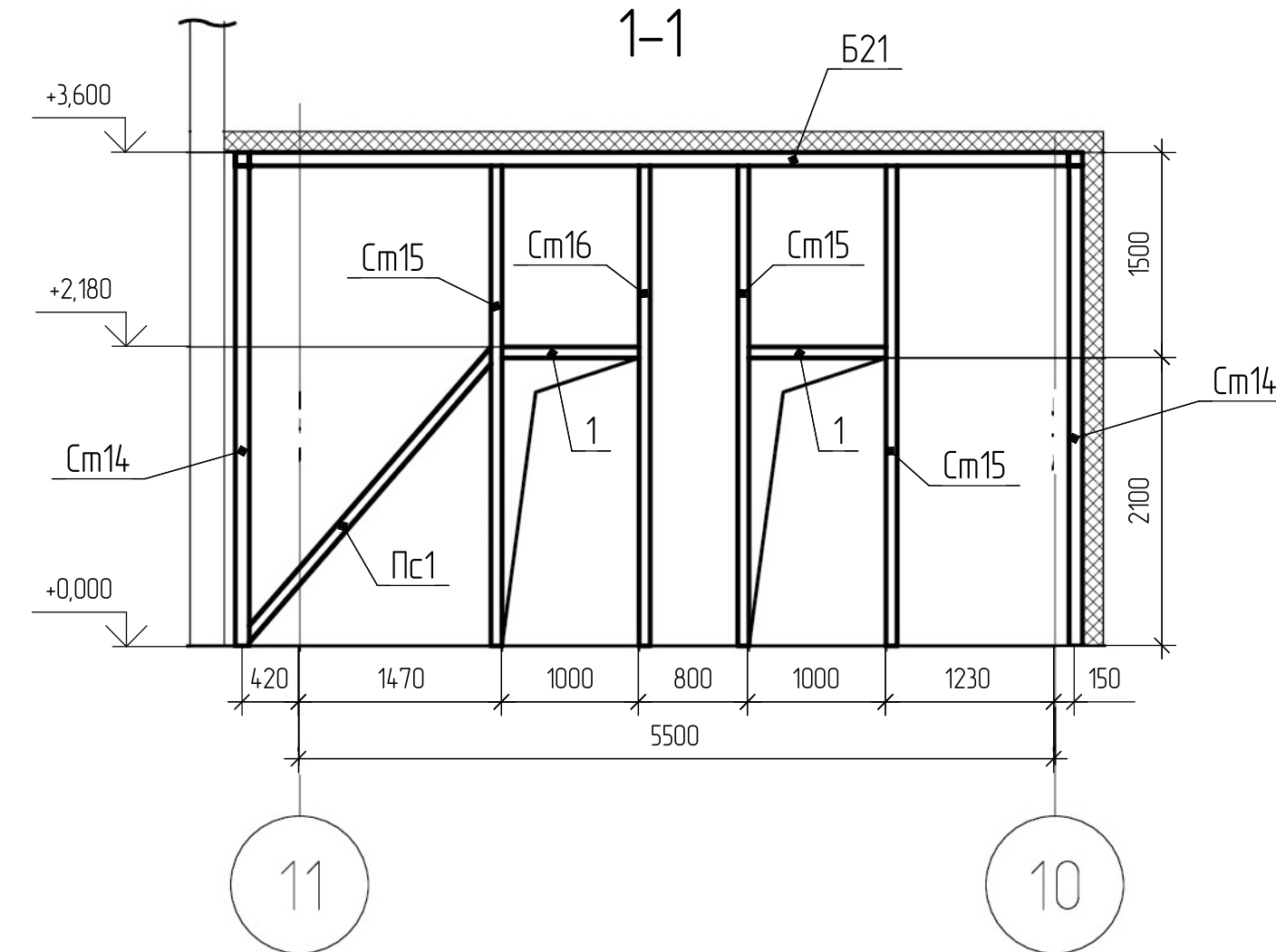


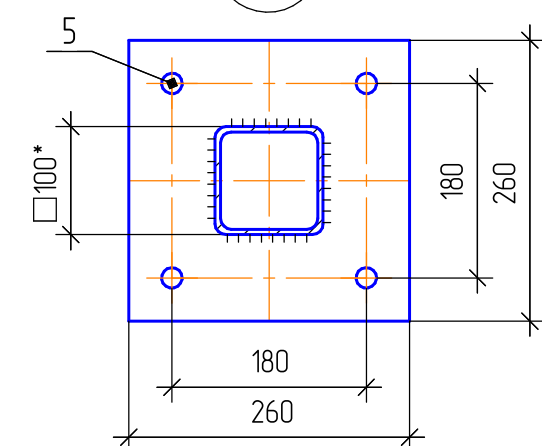
Схема расположения балок в осях А/10-11 на отм. +3,600



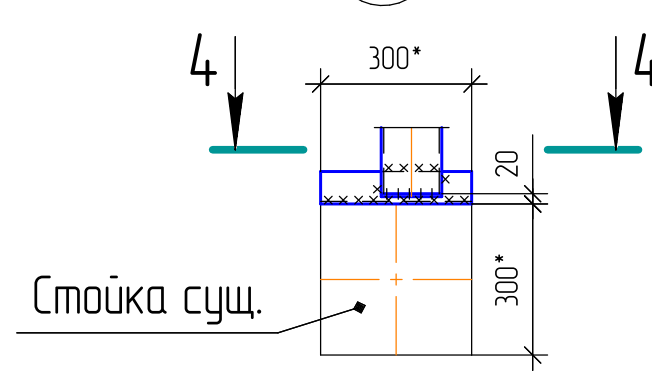
1-1



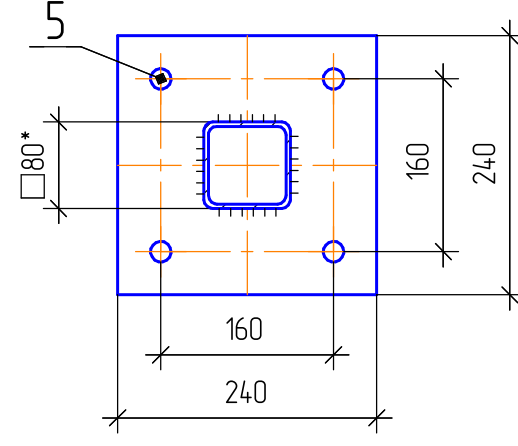
2



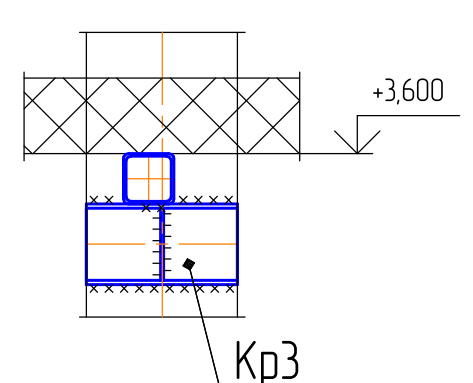
4



1



4-4



1. Монтажные соединения элементов помещения выполняются на сварке по контуру прилегания катетом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей.

Производство плавящихся лигатур				
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Производственное здание с пристроенными помещениями. Встроенные помещения.			Дата
Проверил	Стадия	Лист	Листов	
Н. контр.	Схемы расположения элементов помещения в осях			ОКБ "Енисейпром"

Согласовано  
 Имя, № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №