



ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ для ОЧИСТКИ
ВОЗДУХА ОТ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ,
УСТРАНЕНИЯ НЕПРИЯТНЫХ ЗАПАХОВ
для промышленных предприятий

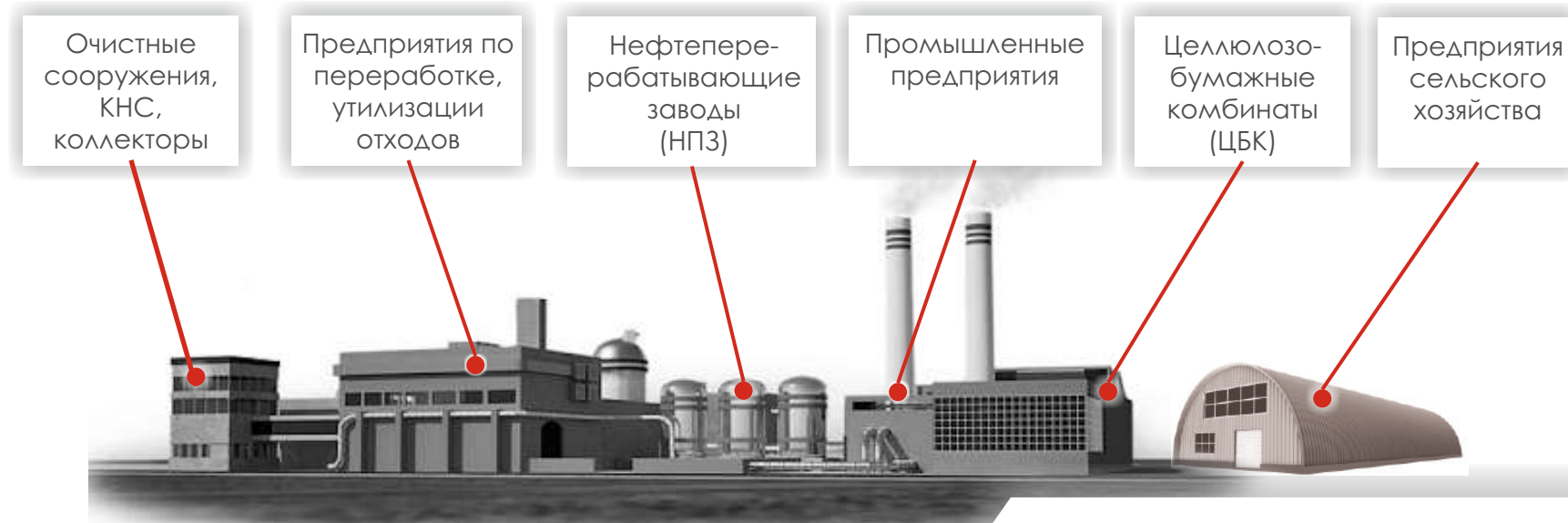




На сегодняшний день загрязнение воздуха одна из ключевых проблем экологии, особенно остро стоит вопрос по сокращению запахов от промышленных объектов. Установка газоочистного оборудования позволяет сократить санитарно-защитную зону вокруг предприятий и существенно улучшить качество жизни.

Компания «ОКБ Енисейпром» предоставляет высокоэффективное оборудование для устранения запахов и очистки газовоздушных выбросов на промышленных объектах, которое позволяет достичь высоких результатов очистки. Наши высококвалифицированные специалисты оказывают услуги в сфере подбора, проектирования данного оборудования, а также успешно реализуют проекты по поставке, монтажу и обслуживанию.

Область применения комплексных решений
предназначенных для нейтрализации запаха и очистки воздуха



СТЕПЕНЬ ОЧИСТКИ ДО 99 %

В зависимости от типа источника загрязняющих веществ, расхода воздуха, температуры, типа и концентрации необходимости аспирации, требуемой степени очистки - подбирается необходимая технология для промышленных объектов предприятий. Решение может быть комплексным и содержать несколько ступеней очистки.

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ:



ГАЗООЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Адсорбционные фильтры
ПьюрАэр**



**ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ НЕПРИЯТНЫХ ЗАПАХОВ**

**Препараты для уничтожения
неприятных запахов ОрганикАэр**

Технология «Мокрый барьер»

**Система автоматизации АКНЗ -
Метеостанция**

Перекрытия с газоочисткой



Адсорбционные фильтры ПьюрАэр

Адсорбционные фильтры ПьюрАэр являются оптимальным решением для очистки промышленных выбросов от вредных газообразных веществ и их запахов. Система ПьюрАэр является полностью автономной установкой с горизонтальным или вертикальным течением воздуха, обеспечивающей непрерывную высокоэффективную очистку воздуха от загрязняющих веществ и неприятных запахов.

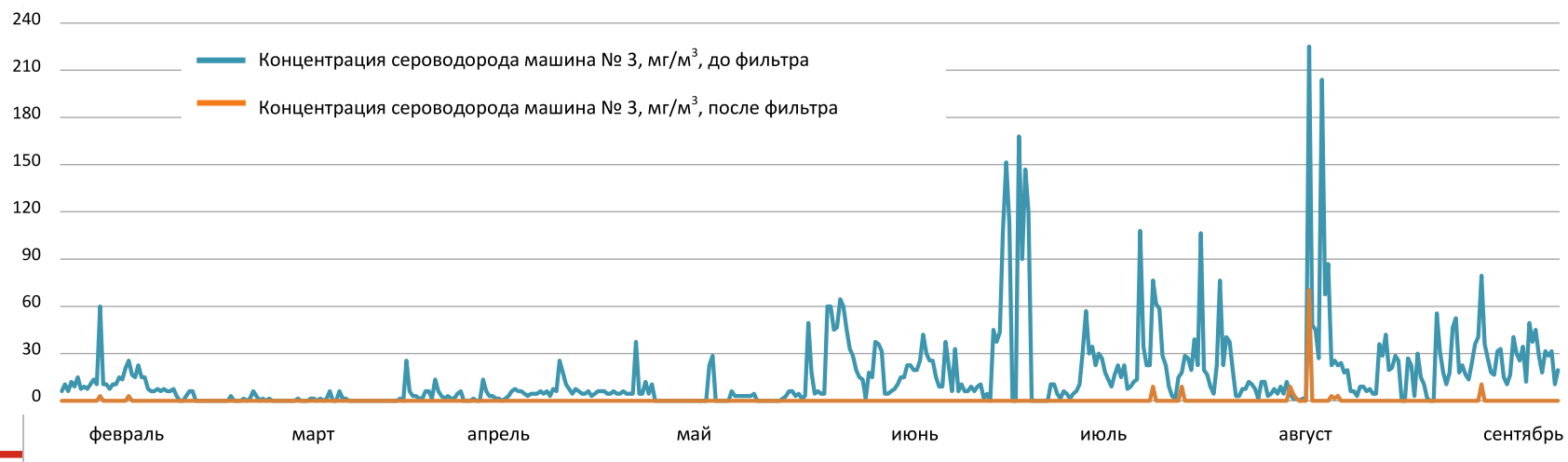
Область применения адсорбционных фильтров:

- Удаление запаха на канализационных насосных станциях;
- Устранение запаха от канализационных коллекторов, колодцев;
- Защита электрооборудования от коррозии на ЦБК, НПЗ и других промышленных предприятиях;
- Устранение запаха на предприятиях пищевой промышленности;
- Очистка выбросов химической и перерабатывающей отраслей промышленности от летучих органических соединений;
- Защита от аварийных выбросов хлора;
- Подготовка чистого воздуха для хранилищ в музеях.



Преимущества применения адсорбционных фильтров ПьюрАэр:

- Эффективность очистки запаха – **99 %**;
- Стабильность работы. Не зависит от залповых повышений концентраций загрязняющих веществ (ЗВ);
- Влажность очищаемых газов не влияет на степень эффективности очистки;
- Антикоррозийные материалы (фибергласс, HDPE);
- Простота технического обслуживания;
- Наличие индикатора износа сорбентов;
- Отсутствие потребления электроэнергии и воды;
- Отсутствие образования новых ЗВ в очищаемом воздухе;
- Емкость адсорбента по сероводороду до **70 %** от собственного веса.



Фильтры для канализационных люков

Адсорбционные фильтры для люков предназначены для установки в колодцах коммунальной или промышленной канализации. В зависимости от диаметра и конструкции канализационного люка подбирается необходимый типоразмер и крепление фильтра.



Решают проблемы запаха и отравления воздуха сразу и навсегда



Сокращают затраты на обслуживание и очистку от мусора



Преимущества:

- Эффективно устраняет запахи;
- Устанавливается в горловины камер и колодцев без дополнительных строительно-монтажных работ;
- Быстро демонтируется для доступа обслуживающего персонала в колодцы и камеры;
- Низкие затраты, легкое обслуживание и эксплуатация;
- Предотвращает попадание мусора в канализацию;
- Выполнен из качественных материалов – устойчив к холоду и жаре.

Адсорбционные фильтры для фановых труб

Адсорбционные фильтры для фановых труб предназначены для удаления запахов от объектов с пассивной системой воздухообмена таких как погружные КНС, септики.

Преимущества:

- Высокая эффективность;
- Простота установки и обслуживания;
- Антикоррозийное исполнение;
- Широкая линейка типоразмеров;
- Не требуется подвод электроэнергии и воды.

Фильтры пассивной дегазации для скважин полигонов ТБО/ТКО

Адсорбционный фильтр **УФП300** предназначен для очистки выбросов биогаза со скважин пассивной дегазации полигонов ТБО и ТКО

В качестве адсорбционной загрузки используется комбинация адсорбционных материалов, включающая гидрофобные импрегнированные активированные угли. Многокомпонентная смесь сорбентов подбирается в зависимости от состава загрязняющих веществ, содержащихся в биогазе таких как:

- аммиак (NH_3);
- сероводород (H_2S);
- летучие органические соединения (ЛОС): толуол, ксилол, этилбензол и прочие

Конструкция установки **УФП 300** приспособлена для быстрой замены фильтрующих элементов.



Препараты для уничтожения неприятных запахов ОрганикАэр

Основой технологии являются растворы, химический состав которых представляет собой совокупность смеси эфирных масел и органических соединений, извлечённых из растений. Особое внимание следует обратить на то, что эти растворы не маскируют неприятный запах, заменяя его на более приятный, а уничтожают носители запаха. Пары масел и органические соединения вызывают и ускоряют естественные природные процессы, происходящие при биораспаде отходов, преобразуя неприятные запахи, газы в безвредный и не имеющий запаха воздух.

В процессе уничтожения запахов происходят следующие химические реакции, действующие на молекулярном уровне: разложения, поглощения (использование полярных и Ван-дер-Ваальсовых сил), конденсация, соединения препятствия (основанного на классификации запахов Цваардемакера).

Область применения:

- Свинофермы;
- Птицефабрики;
- Компостирование;
- Иловые карты;
- Полигоны ТБО;
- Поля фильтрации;
- Шламонакопители;
- Мусоросортировки;
- Мясопереработка;
- Предприятия АПК;
- Предприятия ЦБП.

Преимущества:

- Более 40 препаратов для разного применения;
- Нейтрализация носителя запаха;
- Безопасно для человека и окружающей среды.



Инновационная технология «Мокрый барьер»

Автоматизированный комплекс уничтожения неприятного запаха (АКНЗ) представляет собой полный комплект распылительного оборудования для установки на производственных площадках в неотапливаемых помещениях. Насосная установка, блоки управления, ёмкости для воды и рабочего раствора размещаются в специально подготовленном блок-контейнере. Доступный интерфейс блока управления позволяет легко задать необходимый режим работы оборудования - время и периодичность распыления.



Насосная установка и блок управления АКНЗ



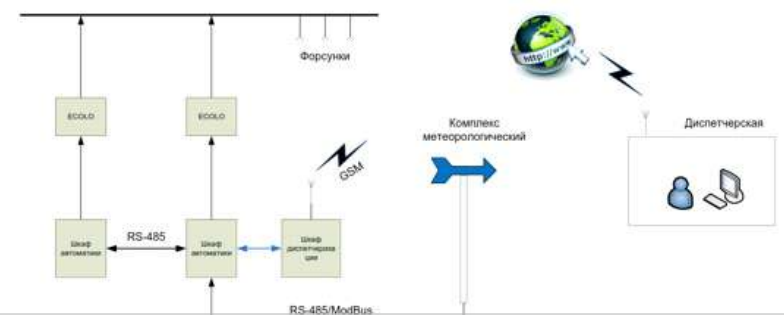
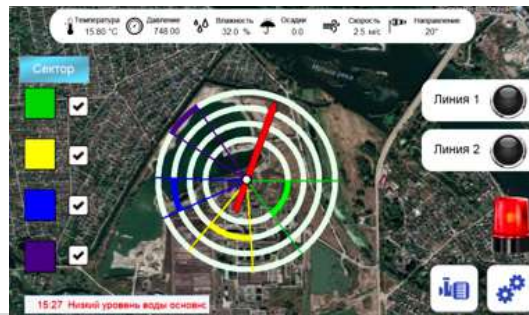
Установка форсунок по периметру иловых карт



Распыляющая форсунка

Система автоматизации АКНЗ. Метиостанция

Система автоматизации АКНЗ, оснащенная метеостанцией, позволяет производить автономный запуск системы нейтрализации запаха при наличии неблагоприятных метеорологических условий.



Перекрытия с газоочисткой

Перекрытия с газоочисткой применяются для сокращения выбросов запаха и загрязняющих веществ от неорганизованных источников (первичные отстойники, приемные камеры, подводящие лотки и прочие источники). Изделие - это ламинат из стекловолокна с длительной устойчивостью к старению, УФ-излучению, коррозии и атмосферным условиям. Под перекрытием сооружений организовывается вытяжная вентиляция с подачей загрязненного воздуха на газоочистное оборудование.

Преимущества:

- Не требует энергозатрат;
- Надёжно и долговечно;
- Изготавливается на заказ для любых резервуаров;
- Удобный доступ для обслуживания резервуара;
- Простая замена фильтра;
- Покрытие и очистка одновременно;
- Сокращение выбросов запахов и парниковых газов;
- Сокращение запаха обычно от **90 до 95%**;
- Удобный доступ для обслуживания резервуара;
- Аэрация и изменения уровня жидкости не влияют на работу;
- Поддерживаются аэробные условия;
- Нет опасного накопления газа.

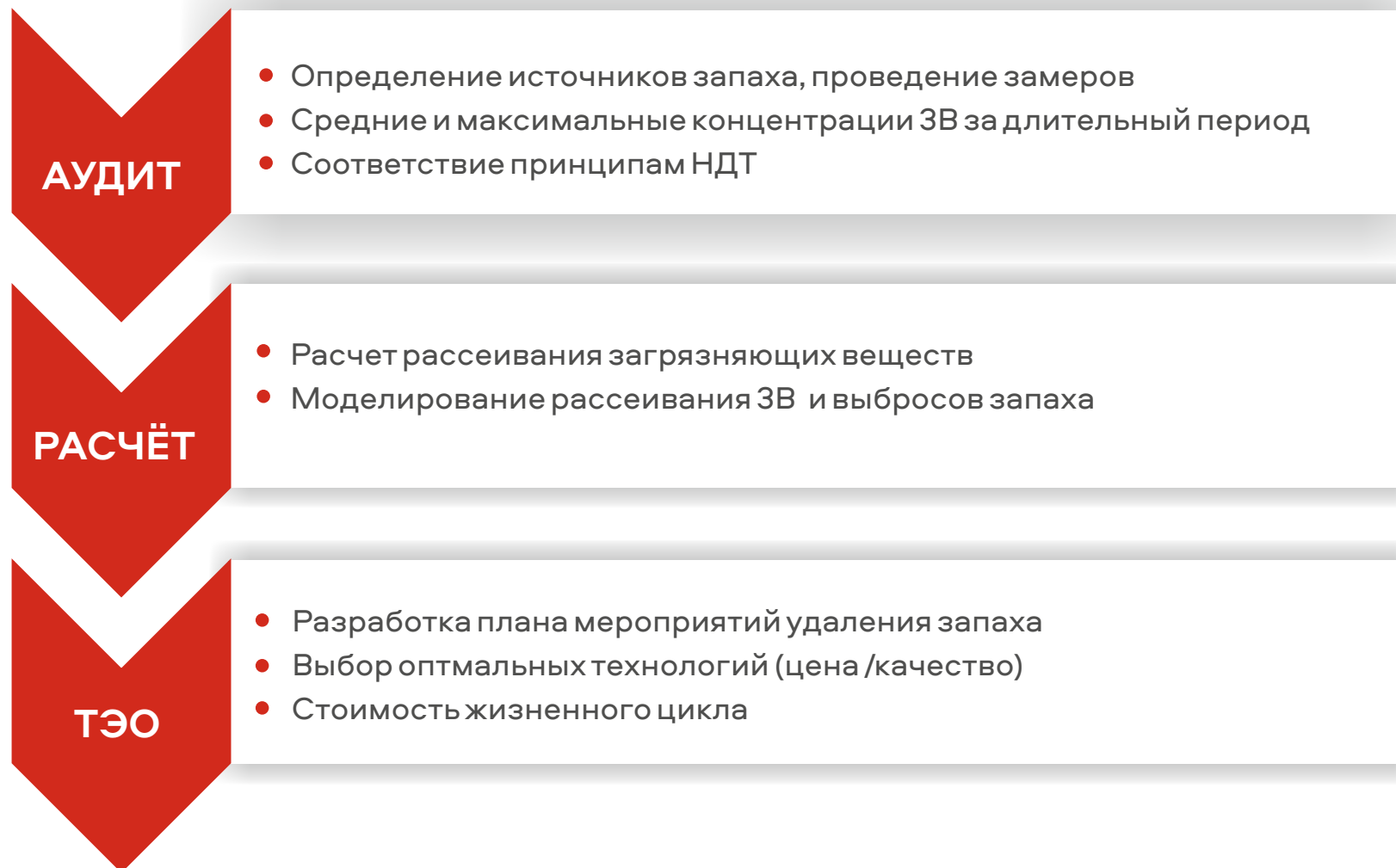


СП 32.13330.2018 «СНиП 2.04.03-85 Канализация. Наружные сети и сооружения» Изменения №2

Перекрытия с газоочисткой

Для определения выбора технологии и оборудования для устранения неприятных запахов на объекте проводится анализ, который включает в себя аудит, расчет, ТЭО.

АЛГОРИТМ ВЫБОРА ТЕХНОЛОГИИ ОЧИСТКИ



Исследование интенсивности запаха -ольфактометрия

Ряд исследований осуществляется согласно ГОСТ Р 58578-2019 «Правила установления нормативов и контроля выбросов запаха в атмосферу»:

- исследование интенсивности запаха;
- разработка плана мероприятий по снижению интенсивности запаха;
- проверка эффективности мероприятий по нейтрализации запаха;
- составление карты рассеивания запаха.



Разработка плана мероприятий по нейтрализации запахов





ГАЗООЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ НЕПРИЯТНЫХ ЗАПАХОВ

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ ПО ОЧИСТКЕ:



СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ ПРЕДПРИЯТИЯ

исключение платежей за вредные выбросы в результате очищения воздуха - **99%**



СОКРАЩЕНИЕ ГРАНИЦЫ САНИТАРНО-ЗАЩИТНОЙ ЗОНЫ

нейтрализация источника загрязнения и более эффективное использование высвободившейся площади после проведенных мероприятий очистки



УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЁМА ПРОИЗВОДСТВА

возможность создания дополнительных технологических участков за счет снижения вредных веществ



ОТСУТСТВИЕ ПРЕТЕНЗИЙ СО СТОРОНЫ КОНТРОЛИРУЮЩИХ ОРГАНОВ

высокая степень очистки обеспечивает устранение вредных веществ и претензий от контролирующих органов, улучшение качества окружающей среды и жизни людей



КОМФОРТ И БЕЗОПАСНОСТЬ УСЛОВИЙ ТРУДА

отсутствие воздействия на сотрудников вредных (или опасных) производственных факторов



БЕРЕЖНОЕ СОХРАНЕНИЕ ЭКОЛОГИИ

способствует восстановлению природных ресурсов и повышению репутации предприятий

ОКБ ЕНИСЕЙПРОМ

Компания «ОКБ Енисейпром» является партнером инженерно-консалтинговой компании «ОКС Групп». Огромный опыт внедрения современных технологий и оборудования показал высокую их эффективность.

Все представленные технологии и оборудование имеют сертификаты соответствия.

Опыт внедрения


- г. Санкт-Петербург. ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга»;
- Московская область. Предприятие по производству рыбной продукции «Дальпромрыба»;
- Мусоросортировочные комплексы: Липецк, Сочи, Москва;
- Московская область. Завод производства сухих кормов для животных Royal Canin;
- г. Чебоксары. Водоканал. Иловые поля площадью 150 га.;
- г. Москва. ГУП «Экотехпром», Дмитровский полигон захоронения ТБО (твердобытовых отходов);
- г. Челябинск. ОАО «Челябинский трубопрокатный завод»;
- г. Москва. АО «Мосводоканал»;
- г. Альметьевск. АО «Альметьевск-Водоканал»;
- г. Москва, Производство ароматических добавок.









Официальный партнер «ОКС Групп»:

 8-800-70-70-800

 г. Красноярск, ул. Пограничников, д.40К

 rp@eniseyprom.ru

 eniseyprom.ru

